

## ¡Todos al campo de deportes!

Lean el problema y, luego, comenten cómo lo resolvieron Ariel y Juana.

Los alumnos de primero y segundo fueron al campo de deportes. De primero fueron 24 y de segundo, 25.  
¿Cuántos alumnos había?

**Ariel**

$$\begin{array}{r} 24 + 25 = \\ \textcircled{20} + \textcircled{4} + \textcircled{20} + \textcircled{5} \\ \text{---} \quad \text{---} \quad \text{---} \quad \text{---} \\ 40 + 9 = 49 \end{array}$$

**Juana**

$$\begin{array}{r} \textcircled{24} + \textcircled{25} = \\ \text{---} \quad \text{---} \\ 29 + 20 = 49 \end{array}$$

Resuelvan como prefieran.

- A los alumnos los acompañaron 3 maestras y 2 mamás. ¿Cuántas personas fueron en total?
- El micro escolar tiene 60 asientos. ¿Entraron todos en un solo micro?